

吊下げインゴット装入装置

思設の手元保持炉を

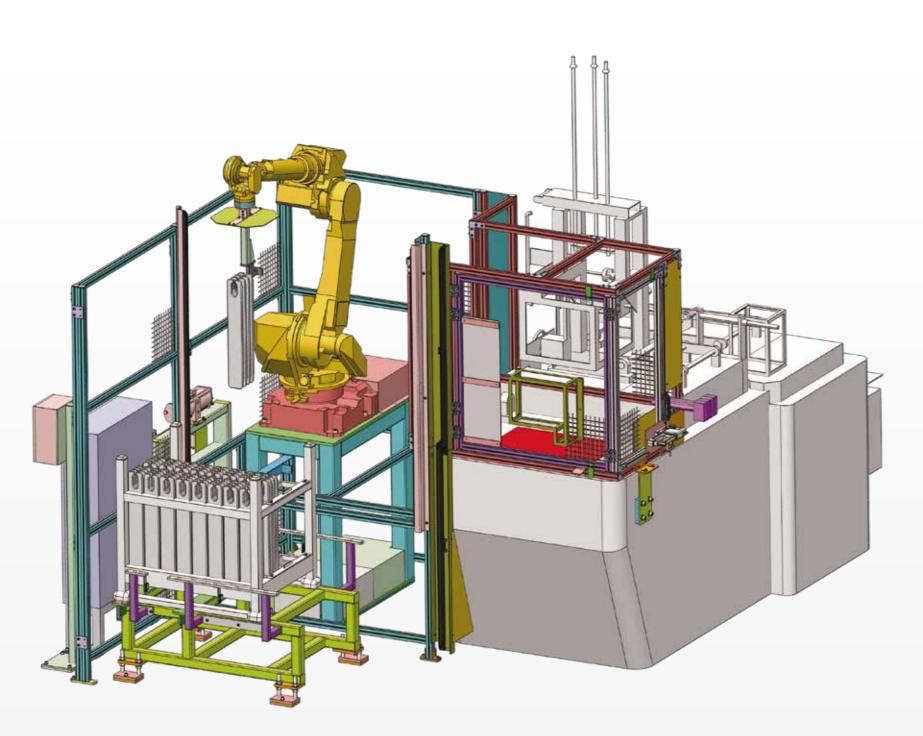
手元溶解炉化!!



■概 要

吊下げインゴットを縦挿しした専用通い箱から、インゴットを吊下げ状態で搬送し既設の手元保持炉に 直接浸漬装入を行うことで、手元保持炉の手元溶解炉化を実現。

(熱源装置は別途必要)



ロボット仕様



チェーンブロック仕様



インゴットをゆっくり浸漬

リング部溶け落ちの瞬間

■効 果

大型集中溶解炉と比較

- ●手元溶解化 ➡ 生産量の変動にも対応が容易
- ●溶湯保持時のエネルギー効率向上
 - ➡ 燃料費削減、CO2排出量削減
- ●溶湯運搬工程の廃止 → 安全性向上、歩留率向上 注込みによる溶湯汚染削減

新規手元溶解炉導入と比較

- ●既設保持炉を改造
- ➡ 導入コスト削減
- ●インゴット段バラシ不要 → 工数削減
- ●ゆつくり浸漬溶解 → 溶湯汚染削減
- ●インゴット予熱装置不要 → 省スペース化

※特許出願中

株式会社豐栄商会

HOEI METAL Co., Ltd.



0565-52-5011



https://www.hoei-shokai.co.jp

